

SAC 405 (SnAg4Cu0,5) druty b/topnika, laski, pręty

1. Charakterystyka ogólna

Stop S-SnAg4Cu0,5 wyprodukowany w pierwszym wytopie cyny, srebra i miedzi, w ciągłym procesie odlewania bez dostępu powietrza, następnie wyciskany, co zapewnia eliminację występowania tlenków. Przeznaczony jako zamiennik dla spoiwa Sn63Pb37.



2. Charakterystyka chemiczna

- 2.1 Zawartość cyny: reszta
- 2.2 Zawartość srebra: $4,0 \pm 0,2\%$
- 2.3 Zawartość miedzi: $0,5 \pm 0,1\%$
- 2.4 Minimalna czystość surowców użytych w wytopie: 99,90%
- 2.5 Maksymalne zanieczyszczenia:

| Pb* | Cd | Sb | Bi | Fe | Zn | Al | As | inne |
|-------|--------|-------|-------|-------|--------|--------|-------|-------|
| 0,10% | 0,002% | 0,05% | 0,10% | 0,02% | 0,001% | 0,001% | 0,03% | 0,08% |

* - rzeczywista zawartość max 0,06% (600 ppm)

3. Charakterystyka fizyczna

- 3.1 Temperatura topienia: 217 - 229 °C
- 3.2 Ciężar właściwy: $7,44 \text{ g/cm}^3$
- 3.3 Produkowane średnice: - w zakresie od 0,25 mm do 5,00 mm,
- płaskownik 10 mm x 40 mm x 1 kg,
- płaskownik 10 x 40 x 550 mm z otworem.
- 3.4 Ciepło właściwe: 0,236 J/g K

4. Opakowania

- 4.1 Drut nawinięty na szpule 250 g, 500 g, 1 kg, lub według uzgodnień.
- 4.2 Pakowane w kartony po 10 kg,
płaskowniki pakowane: po 20 - 25 kg.
- 4.3 Szpule i kartony oznaczone postacią, stopem, średnicą i numerem partii.

Spoivo spełnia wymagania dyrektywy RoHS 2002/95/EC i wymagania innych rozporządzeń dotyczących stosowania szkodliwych substancji np. (Dz.U. Nr 229 z dn 21 października 2004 poz.2310)