

SAC 0307 (SnAg_{0,3}Cu_{0,7}) druty b/topnika, laski, pręty

1. Charakterystyka ogólna

Stop S-Sn99Ag_{0,3}Cu_{0,7} wyprodukowany w pierwszym wytopie cyny, srebra i miedzi, w ciągłym procesie odlewania bez dostępu powietrza, następnie wyciskany, co zapewnia eliminację występowania tlenków. Przeznaczony jako ekonomiczny zamiennik dla spoiwa Sn63Pb37 zgodny z wytycznymi dyrektywy ROHS. Specjalnie dobrane śladowe pierwiastki metali poprawiają rozptyw, wygląd spoiny oraz zabezpieczają przed szybkim utlenianiem w trakcie procesu lutowania.



2. Charakterystyka chemiczna

- 2.1 Zawartość cyny: 98,5 - 99%
- 2.2 Zawartość srebra: 0,3 ± 0,05%
- 2.3 Zawartość miedzi: 0,7 ± 0,05%
- 2.4 Minimalna czystość surowców użytych w wytopie: 99,90%
- 2.5 Maksymalne zanieczyszczenia:

Pb*	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	inne
0,10%	0,002%	0,05%	0,05%	0,02%	0,001%	0,001%	0,01%	0,08%

* - rzeczywista zawartość max 0,06% (600 ppm)

3. Charakterystyka fizyczna

- 3.1 Temperatura topienia: 216 - 227 °C
- 3.2 Ciężar właściwy: 7,44 g/cm³
- 3.3 Pojemność cieplna: 0,17 J/kg/°C
- 3.4 Prędkość zwilżania: 0,75s
- 3.5 Wytrzymałość na zerwanie: 29,5 N/mm²

4. Charakterystyka fizyczna

- 4.1 Produkowane średnice: w zakresie od 0,25 mm do 5,00 mm
- 4.2 Pręty / laski wymiary:
- laski wyciskane 7 x 7 x 350, 7 x 21 x 350, 10 x 40 x 350 mm
 - laski lane trójkątne 12 x 12 x 400 mm
 - płaskownik 10 mm x 40 mm x 1kg
 - płaskownik 20 mm x 40 mm x 550 mm

5. Opakowania

- 5.1 Drut nawinięty na szpule 250 g, 500 g, 1 kg, lub według uzgodnień.
- 5.2 Pakowane w kartony po 10 kg
laski pakowane: - wyciskane po 25 kg, lane 20 kg karton.
- 5.3 Szpule i kartony oznaczone stopem, średnicą i numerem partii.

Spoivo spełnia wymagania dyrektywy RoHS 2002/95/EC i wymagania innych rozporządzeń dotyczących stosowania szkodliwych substancji np. (Dz.U. Nr 229 z dn 21 października 2004 poz.2310)

www.seen.com.pl

