

SAC 305 (SnAg3Cu0,5) druty b/topnika, laski, pręty



1. Charakterystyka ogólna

Stop S-Sn96,5Ag3Cu0,5 wyprodukowany w pierwszym wytopie cyny, srebra i miedzi, w ciągłym procesie odlewania bez dostępu powietrza, następnie wyciskany, co zapewnia eliminację występowania tlenków, zgodny z PN-EN ISO 9453.

2. Charakterystyka chemiczna

- 2.1 Zawartość cyny: reszta
2.2 Zawartość srebra: 2,8 - 3,2%
2.3 Zawartość miedzi: 0,5 ± 0,2%
2.4 Minimalna czystość surowców użytych w 99,90%
wytapie:
2.5 Maksymalne zanieczyszczenia:

Pb*	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	inne
0,1%	0,002%	0,10%	0,10%	0,02%	0,001%	0,001%	0,03%	0,08%

* - rzeczywista zawartość Pb max 0,06% (600ppm)

3. Charakterystyka fizyczna

- 3.1 Temperatura topienia: 217 - 219 °C
3.2 Ciężar właściwy: 7,37 g/cm³
3.3 Ciepło właściwe: 0,232 J/kg C
3.4 Produkowane średnice: - w zakresie od 0,25 mm do 5,00 mm,
- laski wyciskane 7 x 7 x 350 mm,
- płaskownik 10 mm x 40 mm x 1 kg
- płaskownik (trapez) 20 x 40 x 550 mm z otworem.

4. Opakowania

- 4.1 Drut nawinięty na szpule 250 g, 500 g, 1 kg, lub według uzgodnień.
4.2 Pakowane w kartony po 10 kg,
laski pakowane : - wyciskane po 25 kg, lane 20 kg karton.
4.3 Szpule i kartony oznaczone stopem, średnicą i numerem partii.

Spoiwo spełnia wymagania dyrektywy RoHS 2002/95/EC i wymagania innych rozporządzeń dotyczących stosowania szkodliwych substancji np. (Dz.U. Nr 229 z dn. 21 października 2004 poz.2310)