

S-Sn97Ag3 laski, pręty, druty b/topnika

1. Charakterystyka ogólna

Stop S-Sn97Ag3 wyprodukowany w pierwszym wytopie cyny i srebra zgodnie z PN EN 29453 do lutowania, oraz jako stop korygujący do spoiwa SAC305.



2. Charakterystyka chemiczna

- 2.1 Zawartość cyny: reszta
- 2.2 Zawartość srebra: Ag 3,0 ± 0,2%
- 2.3 Minimalna czystość surowców użytych w wytopie: 99,90%
- 2.4 Maksymalne zanieczyszczenia:

Pb	Cu	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	inne
0,10%	0,05%	0,002%	0,12%	0,10%	0,02%	0,001%	0,001%	0,03%	0,08%

* - rzeczywista zawartość max 0,06% (600 ppm)

3. Charakterystyka fizyczna

- 3.1 Temperatura topienia: 221 - 224 °C
- 3.2 Ciężar właściwy: 7,40 g/cm³
- 3.3 Produkowane średnice: - w zakresie od 0,25 mm do 5,00 mm,
- laski lane trójkątne 12 x 12 x 400 mm,
- trapez 20 x 40 x 550 z otworem.
- 3.4 Temperatura pracy: 260 - 350°C
- 3.5 Ciepło właściwe: 0,232 J/g K

4. Opakowania

- 4.1 Drut nawinięty na szpule 250 g, 500 g, 1 kg, lub według uzgodnień.
- 4.2 Pakowane w kartony po 10kg
laski pakowane : - wyciskane po 25 kg, lane 20 kg karton.
- 4.3 Szpule i kartony oznaczone stopem, średnicą i numerem partii.

Spoiwo spełnia wymagania dyrektywy RoHS 2002/95/EC i wymagania innych rozporządzeń dotyczących stosowania szkodliwych substancji np. (Dz.U. Nr 229 z dn 21 października 2004 poz.2310)