

SAC 0300 (Sn99,7Ag0,3) druty b/topnika, laski, pręty

1. Charakterystyka ogólna

Stop S-SnAg0,3 wyprodukowany w pierwszym wytopie cyny i srebra, w ciągłym procesie odlewania bez dostępu powietrza, następnie wyciskany, co zapewnia eliminację występowania tlenków. Przeznaczony wyłącznie jako stop korygujący do agregatów lutowniczych zasypanych stopem S-Sn99Ag03Cu07 (SAC 0307) zgodny z wytycznymi dyrektywy ROHS. Specjalnie dobrane śladowe pierwiastki metali poprawiają rozplływ, wygląd spoiny oraz zabezpieczają przed szybkim utlenianiem w trakcie procesu lutowania.



2. Charakterystyka chemiczna

- 2.1 Zawartość cyny: reszta
- 2.2 Zawartość srebra: $0,3 \pm 0,05\%$
- 2.3 Minimalna czystość surowców użytych w wytopie: 99,90%
- 2.4 Maksymalne zanieczyszczenia:

Pb	Cu	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	inne
0,10%	0,05%	0,002%	0,05%	0,05%	0,02%	0,001%	0,001%	0,01%	0,08%

*- rzeczywista zawartość max 0,06%(600 ppm)

3. Charakterystyka fizyczna

- 3.1 Temperatura topienia: 225 - 232 °C
- 3.2 Ciężar właściwy: 7,34 g/cm³
- 3.3 Pojemność cieplna: 0,17 J/kg/°C
- 3.4 Wytrzymałość na zerwanie: 29,5 N/mm²

3. Postać wyrobu

- 3.1 Produkowane średnice : w zakresie od 0,25 mm do 5,00 mm
- 3.2 Pręty / laski wymiary:
- laski wyciskane 7x7x350, 7x21x350, 10x40x350
 - laski lane trójkątne 12x12x400mm
 - płaskownik 10mmx40mmx550 mm
 - płaskownik 20mmx40mmx550 mm

5. Opakowania

5.1 Drut nawinięty na szpule 250g, 500g, 1kg, lub według uzgodnień

5.2 Pakowane w kartony po 10kg

laski pakowane : - wyciskane po 25 kg, lane 15 kg karton

5.3 Szpule i kartony oznaczone stopem, średnicą i numerem partii

Spoiwo spełnia wymagania dyrektywy RoHS 2002/95/EC i wymagania innych rozporządzeń dotyczących stosowania szkodliwych substancji np. (Dz.U. Nr 229 z dn 21 października 2004 poz.2310)

www.seen.com.pl

