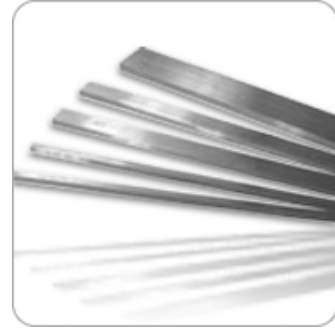


Laski S-Sn63Pb37 (LC63) - wyciskane



1. Charakterystyka ogólna

Stop S-Sn63Pb37 wyprodukowany w pierwszym wytopie cyny i ołowiu zgodnie z normą PN EN 29453:2000, w ciągłym procesie odlewania bez dostępu powietrza, następnie wyciskany, co zapewnia eliminację występowania tlenków.

2. Charakterystyka chemiczna

2.1 Zawartość cyny: 62,5% do 63,5%

2.2 Zawartość ołowiu: pozostałe

2.3 Minimalna czystość użytych surowców: 99,90%

2.4 Maksymalne zanieczyszczenia:

Cu	Ag	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	inne
0,05%	0,005%	0,002%	0,05%	0,05%	0,02%	0,001%	0,001%	0,03%	0,05%

3. Charakterystyka fizyczna

3.1 Temperatura topienia: eutektyka 183°C

3.2 Ciężar właściwy: 8,40 g/cm³

3.3 Asortyment:
- laski 7 x 21 x 350 mm,
- płaskownik 10 x 40 x 560 mm

3.4 Temperatura pracy: 230°C do 300°C

4. Zastosowanie

Spoivo lutownicze S-Sn63Pb37 w postaci lasek i płaskowników ma zastosowanie głównie w przemyśle elektronicznym, do lutowania kąpielowego („na fali”) elementów obwodów drukowanych.



Na życzenie Klienta w spoiwiewykonywane są otwory technologiczne do zawieszania w agregatach lutowniczych

5. Opakowania

- 5.1 Wyroby pakowane w kartony po 25 kg, płaskownik 28-29 kg (również w wersji z otworem do zawieszania).
- 5.2 Wyroby o cechowane rodzajem stopu, kartony oznaczone stopem, wagą i numerem partii.

