

Laski S-Sn60Pb40 (LC60) - lane i wyciskane

1. Charakterystyka ogólna

Stop S-Sn60Pb40 wyprodukowany w pierwszym wytopie cyny i ołowiu zgodnie z normą PN EN 29453:2000, w ciągłym procesie odlewania bez dostępu powietrza, następnie wyciskany, co zapewnia eliminację występowania tlenków.

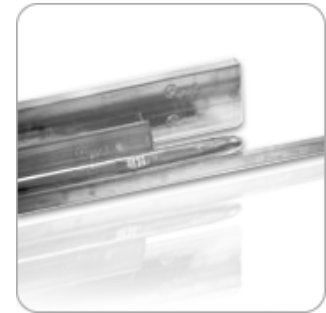
2. Charakterystyka chemiczna

2.1 Zawartość cyny: 59,5% do 60,5%

2.2 Zawartość ołowiu: pozostałe

2.3 Minimalna czystość użytych surowców: 99,90%

2.4 Maksymalne zanieczyszczenia:



Cu	Ag	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	inne
0,05%	0,01%	0,002%	0,12%	0,10%	0,02%	0,001%	0,001%	0,03%	0,08%

3. Charakterystyka fizyczna

3.1 Temperatura topienia: 183°C do 190°C

3.2 Ciężar właściwy: 8,65 g/cm³

3.3 Postać:
- pręty 7 x 7 x 350 mm,
- pręty trójkątne lane 12 x 400 mm

3.4 Temperatura pracy: 250°C do 350°C

4. Opakowania

4.1 Laski wyciskane pakowane w kartony po 25 kg, laski lane po 20 kg w kartonie.

4.2 Laski cechowane, kartony oznaczone stopem i numerem partii.