

S-Sn63Pb37 (LC63)

1. Charakterystyka ogólna

Stop S-Sn63Pb37 wyprodukowany w pierwszym wytopie cyny i ołowiu zgodnie z normą PN EN 29453:2000, w ciągłym procesie odlewania bez dostępu powietrza, następnie wyciskany, co zapewnia eliminację występowania tlenków.

2. Charakterystyka chemiczna

2.1 Zawartość cyny: 62,5% do 63,5%

2.2 Zawartość ołowiu: pozostałe

2.3 Minimalna czystość użytych surowców: 99,90%

2.4 Maksymalne zanieczyszczenia:

Cu	Ag	Cd	Sb	Bi	Fe	Zn	Al	As	inne
0,05%	0,005%	0,002%	0,05%	0,05%	0,02%	0,001%	0,001%	0,03%	0,05%



3. Charakterystyka fizyczna

3.1 Temperatura topienia: eutektyka 183°C

3.2 Ciężar właściwy: 8,40 g/cm³

3.3 Asortyment:
- wałki,
- płaskowniki,
- druty z i bez topnika w zakresie średnic od 0,25 do 5,00 mm

3.4 Temperatura pracy: 320°C do 400°C

4. Zastosowanie

Spoivo lutownicze S-Sn63Pb37 ma zastosowanie głównie w przemyśle elektronicznym, do produkcji standardowych urządzeń i podzespołów elektronicznych, do lutowania kąpielowego elementów obwodów drukowanych, elektrotechnice oraz lutowania precyzyjnych elementów w budowie maszyn.

5. Opakowania

5.1 Druty na szpulach 100 g, 250 g, 500 g, 1 kg; pakowane w kartony po 6 kg (szpulki 100 g) oraz 10 kg (pozostałe).

5.2 Szpule i kartony oznaczone stopem, średnicą i numerem partii.

5.3 Płaskowniki pakowane w kartony po 25–30 kg, oznaczone stopem i numerem partii.

5.4 Wałki cechowane nazwą stopu i nr partii.

www.seen.com.pl